

COMEC ITALIA srl - P.le Del Lavoro, 149 - 21044 CAVARIA (Va) Italy
Tel. 0331-219516 (5R.A.) Fax: 0331-216161
www.comec-italia.it info@comec-italia.it



INCHIOSTRI PER TAMPOGRAFIA *PAD PRINTING INKS*

REDAZIONE- Redaction:

EDIZIONE-Edition:

REVISIONE-Revision:

CODICE-Code:

COMEC ITALIA 01-2007

01-2007

04-2017

15.011.004.00

GUIDA DI LAVORO ***WORK GUIDE***

Conservazione e preparazione inchiostro
Storing and preparing the ink

Gestione e uso calamaio ermetico
Handling and using the hermetic inkcup



INDICE

1. Controllo e uso dell'inchiostro	pag.5
2. Uso dell'anello ceramico	pag.7
3. Cessione dell'inchiostro	pag.10
3.1 Mescola dell'inchiostro	pag.11
4. Pulizia	pag.15
4.1 Travaso o schizzi d'inchiostro	pag.15
4.2 Accumulo inchiostro durante il lavoro	pag.15
4.3 Modalità di pulizia inchiostro	pag.16
4.4 Pulizia cliché e tamponi	pag.16
5. Cosa fare durante la stampa	pag.17
5.1 Avvio della macchina	pag.17
5.2 Funzionamento della macchina	pag.17
5.3 Arresto della macchina	pag.17

INCHIOSTRI

Introduzione	pag. 18
Consigli utili per la preparazione degli inchiostri	pag. 19
Segnali di pericolo	pag. 20
Tabella inchiostri	pag. 21
Inchiostro PLT1	pag. 22
Inchiostro PLT2	pag. 24
Inchiostro PLT4	pag. 26
Inchiostro PLT4G	pag. 28
Inchiostro PLT5	pag. 30
Inchiostro PLT6	pag. 32
Inchiostro PLT7	pag. 34
Inchiostro PLT8	pag. 36
Inchiostro PLT9	pag. 38
Inchiostro PLT12	pag. 40
Inchiostro PLT13	pag. 42
Inchiostro PLT15	pag. 44
Inchiostro PLT16	pag. 46
Inchiostro PLT17	pag. 48
Inchiostro PLT18	pag. 50
Inchiostro PLT18G	pag. 52
Inchiostro PLT22	pag. 54
Inchiostro PLT23	pag. 56
Inchiostro PLT31	pag. 58
Inchiostro PLT33	pag. 60
Inchiostro PLT34	pag. 62
Inchiostro PLT47	pag. 64
Inchiostro PLT55	pag. 66
Inchiostro PLT62	pag. 68
Inchiostro PLT64	pag. 70
Inchiostro PLT65UV	pag. 72
Inchiostro PLTF	pag. 74
Inchiostro PLTUV2/R	pag. 76
Inchiostro PLTTEXA	pag. 77

INDEX

1. Checking and using the ink	pg.5
2. Using the ceramic ring	pg.7
3. Transfer of the ink	pg.10
3.1 Mixing the ink	pg.11
4. Cleaning	pg.15
4.1 Leaks or splashes of ink	pg.15
4.2 Accumulation of ink during work	pg.15
4.3 Method for cleaning up the ink	pg.16
4.4 Cleaning clichés and pads	pg.16
5. What to do while machine is printing	pg.17
5.1 Starting up the machine	pg.17
5.2 Machine functioning	pg.17
5.3 Stopping the machine	pg.17

INKS

Introduction	pg. 18
Useful advices to make the inks	pg. 19
Warning signals	pg. 20
Ink chart	pg. 21
PLT1 Ink	pg. 22
PLT2 Ink	pg. 24
PLT4 Ink	pg. 26
PLT4G Ink	pg. 28
PLT5 Ink	pg. 30
PLT6 Ink	pg. 32
PLT7 Ink	pg. 34
PLT8 Ink	pg. 36
PLT9 Ink	pg. 38
PLT12 Ink	pg. 40
PLT13 Ink	pg. 42
PLT15 Ink	pg. 44
PLT16 Ink	pg. 46
PLT17 Ink	pg. 48
PLT18 Ink	pg. 50
PLT18G Ink	pg. 52
PLT22 Ink	pg. 54
PLT23 Ink	pg. 56
PLT31 Ink	pg. 58
PLT33 Ink	pg. 60
PLT34 Ink	pg. 62
PLT47 Ink	pg. 64
PLT55 Ink	pg. 66
PLT62 Ink	pg. 68
PLT64 Ink	pg. 70
PLT65UV Ink	pg. 72
PLTF Ink	pg. 74
PLTUV2/R Ink	pg. 76
PLTTEXA Ink	pg. 77

1. CONTROLLO E USO DELL'INCHIOSTRO

Conservazione dell'inchiostro

Il luogo dove viene conservato l'inchiostro deve essere secco, ventilato e buio ad una temperatura compresa tra 10 e 25 °C. I contenitori devono essere collocati lontano da fonti di calore, da impianti di condizionamento aria e da prodotti acidi o alcalini.



Evitare che l'inchiostro venga esposto a radiazioni solari. È consigliato non immagazzinare gli inchiostri con altri prodotti.

Le confezioni devono essere perfettamente chiuse e collocate sulle mensole nella corretta posizione verticale.



Non coricare i barattoli su un fianco e non metterli capovolti.

Una volta aperto il barattolo di inchiostro, è opportuno chiuderlo con attenzione per evitare che si formi una pellicola superficiale dura che con il tempo forma una crosta.

Per ovviare a questo inconveniente, è consigliato versare nel barattolo una piccola quantità di diluente, dalle stesse caratteristiche dell'inchiostro, sufficiente a coprire completamente la superficie dell'inchiostro.

Catalizzatori

Generalmente i catalizzatori utilizzati per inchiostri bicomponenti sono igroscopici cioè assorbono l'umidità dall'ambiente circostante. Questo inconveniente fa perdere al catalizzatore le sue caratteristiche d'impiego, per cui si raccomanda di aprire la confezione solo per il tempo necessario a prelevare il prodotto e richiudere perfettamente la confezione subito dopo.

Sicurezza e igiene

Riguardo alle misure di sicurezza, prevenzione di rischio e igiene, seguire scrupolosamente le modalità di uso descritte nelle schede tecniche che accompagnano i prodotti.

Compatibilità con altri prodotti

Il recipiente e gli utensili da utilizzare per preparare l'inchiostro devono essere integri, perfettamente puliti e asciutti in modo da evitare possibili contaminazioni.

Si raccomanda di pulire e asciugare accuratamente il recipiente e gli utensili ogni qual volta si utilizzano, si cambia colore, tipo di inchiostro e catalizzatore.

Gli oggetti che comunemente vengono a contatto con inchiostri, diluenti e catalizzatori sono:

- recipiente di preparazione
- spatole e mescolatori
- imbuti e lamette
- calamai - lastre o cliché



Le stesse attenzioni devono essere osservate per gli utensili e attrezzi utilizzati per pulire e rimuovere l'inchiostro dalla macchina durante il lavoro e la manutenzione.

1. CHECKING AND USING THE INK

Storing the ink

The place where the ink is to be stored must be dry, well-ventilated and dark, with a temperature of between 10 and 25 °C. The containers must be placed well away from sources of heat, air conditioners and acid or alkaline products.



Do not allow the ink to be exposed to sunlight. It is advisable not to store the inks with other products.

The packages must be closed perfectly and placed on the shelves in the correct vertical position.



Do not lay the pots on their sides or upside down.

Once an ink pot has been opened, close it firmly to prevent a hard film forming on the surface which over time will become a thick skin.

To prevent this problem occurring, it is advisable to pour a small amount of thinner, with the same characteristics as the ink, into the pot so that it covers the surface of the ink completely.

Catalysts

The catalysts normally used for two-component inks are hygroscopic, meaning that they absorb the humidity from the surrounding atmosphere. The disadvantage of this is to make the catalyst lose its functional properties, so it is advisable to open the container only for the time taken to pour out the product required, then close the container again firmly immediately afterwards.

Safety and hygiene

With regard to safety measures, risk prevention and hygiene, make sure that the instructions for use described in the technical data sheets which accompany the products, are followed to the letter.

Compatibility with other products

The container and the tools that will be used to prepare the ink must be intact and perfectly clean and dry, in order to avoid any contamination.

It is advisable to clean and dry the container and the tools carefully each time they are used and each time the colour, type of ink and catalyst is changed.

Objects which usually come into contact with inks, thinners and catalysts are:

- the container in which they are prepared
- spatulas and mixers
- funnels and blades
- ink trays-plates or clichés



The same care must be taken over the tools and equipment used to clean and remove the ink from the machine during work and maintenance.



Fig.2



2. USO DELL'ANELLO CERAMICO

TRATTAMENTO

- I calamai vengono forniti con una protezione a tappo inserita sull'anello in ceramica (1 Fig.1). Questa protezione va rimossa solo quando si inserisce il calamaio sulla macchina e deve essere rimessa sull'anello dopo averlo smontato e pulito dalla macchina.
- Predisporre nel laboratorio una zona dove conservare i calamai (si consiglia di numerare i calamai per identificarne il loro successivo impiego secondo le proprie esigenze di lavorazione).
- Maneggiare i calamai con cautela evitando urti che potrebbero danneggiare l'anello in ceramica.
- Quando si cambia un anello (Fig. 2), verificare che questo resti correttamente ubicato nel calamaio. L'anello deve essere in battuta nella sede del calamaio e non deve evidenziare gioco rispetto al corpo calamaio in cui è inserito.
- Prima di montare un calamaio sulla macchina, verificare lo stato dell'anello ceramico:
 - controllare visivamente che l'anello sia in condizioni ottimali e non presenti crepe o scheggiature;
 - passare con leggerezza una lametta sul filo dell'anello (Fig. 3); se si riscontrano saltellamenti o inceppamenti della lametta significa che il filo raschiante non è in perfette condizioni, ha subito urti che lo hanno danneggiato (micro scheggiature).
- Comunicare al responsabile di reparto qualsiasi inconveniente rilevato.
- Non lasciare mai il calamaio in posizione capovolta senza il tappo di protezione sull'anello in ceramica.
- Mescolare l'inchiostro nei calamai con attrezzi puliti e asciutti (spatole di legno o plastica).
- Prestare attenzione durante l'operazione di posizionamento della lastra sul calamaio. Posare con delicatezza la lastra (cliché) sull'anello in ceramica del calamaio.
- Quando si separa la lastra (cliché) dal calamaio occorre sollevarla da un lato in modo graduale quanto basta per lasciare passare aria e poi rimuoverla verso l'alto.



I calamai contengono magneti permanenti. Evitare di indossare orologi o altri oggetti che potrebbero risentire dei campi magnetici.

2. USE OF THE CERAMIC RING

TREATMENT

- The inkcups are provided with a protective cap inserted in the ceramic ring (1 Fig.1). This protection should only be removed when the inkcup is assembled on the machine and must be immediately replaced on the ring after it has been removed from the machine and cleaned thoroughly.
- Prepare an area in the laboratory in which to store the inkcups (it is advisable to number the inkcups in order to identify them when they are used the next time according to job requirements).
- Handle the inkcups with caution and avoid knocking them as this could damage the ceramic ring.
- When you have to change a ring (Fig. 2), check that it fits correctly in the inkcup. The ring must lie flush in the inkcup housing and there must be no sign of any play where it is inserted in the body of the inkcup.
- Before assembling an inkcup on the machine, check the condition of the ceramic ring:
 - carry out a visual check to ensure the ring is in optimum condition with no cracks;
 - pass a blade lightly over the edge of the ring (Fig. 3); if the blade jumps or jams, it means that the scraping edge is not in perfect condition, i.e. it has been knocked and is damaged (tiny chips).
- Inform the department manager of any faults you discover.
- Never leave the inkcup in an upside down position without the protective cap on the ceramic ring.
- Mix the ink in the inkcups using clean, dry tools (wooden or plastic spatulas).
- Be very careful while positioning the plate on the inkcup. Place the plate (cliché) delicately on the ceramic ring on the inkcup.
- In order to separate the plate (cliché) from the inkcup, it must be lifted up gradually on one side just enough to let some air in, then it can be removed by lifting it right up.



The inkcups contain permanent magnets. Avoid wearing watches or other objects which might be affected by the magnetic fields.

PULIZIA

Prestare molta attenzione durante le operazioni di pulizia dei calamai:

- Non lasciare utensili usati per la pulizia o calamai all'interno della vaschetta di pulizia (evitare che i calamai si urtino dentro la vaschetta di pulizia). Un altro operatore può nel frattempo utilizzare la vaschetta e provocare la rottura o sdentatura dell'anello.
- Rimuovere i residui secchi di inchiostro dall'anello ceramico con panni puliti e con solvente.



Non utilizzare utensili metallici (cacciaviti, spatole, ecc...).

SULLA MACCHINA

- Evitare che la pressione tra l'anello e la lastra (cliché) sia eccessiva. Regolare la molla interna al perno pressore.
- Verificare che la posizione del calamaio sulla macchina sia corretta:
 - se il parallelismo nei movimenti di avanti/indietro del calamaio rispetto alla lastra non è corretto (sfasamento meccanico, gioco, base in dislivello), l'anello in ceramica scivolerà in modo anomalo sulla lastra provocando un attrito irregolare, usurandosi in modo non uniforme e creando possibili imperfezioni di stesura dell'inchiostro (incisione non sufficientemente o uniformemente riempita, striature sul cliché, sbavature d'inchiostro, ecc.);
 - la superficie della base o supporto della lastra (cliché) deve essere piana e non presentare irregolarità;
 - l'ubicazione della lastra (cliché) sulla base di supporto deve essere corretta e cioè poggiante in piano e fissata stabilmente. Se la lastra è soggetta a movimento, perché non perfettamente in sede o non correttamente fissata al supporto, il calamaio tenderà a bloccarsi (specialmente in zona di incisione) creando problemi di inchiostatura. È possibile che avvenga la rottura o sdentatura dell'anello ceramico.
- Durante il lavoro, evitare l'accumulo di inchiostro secco sui bordi dell'anello.

CLEANING

Be very careful while cleaning the inkcups:

- Never leave tools used for cleaning or inkcups inside the cleaning tank (make sure the inkcups do not bump into each other inside the cleaning tank). Another operator might use the tank in the meantime and might break the ring or damage the ring.
- Remove any dry ink residues from the ceramic ring using clean cloths and solvent.

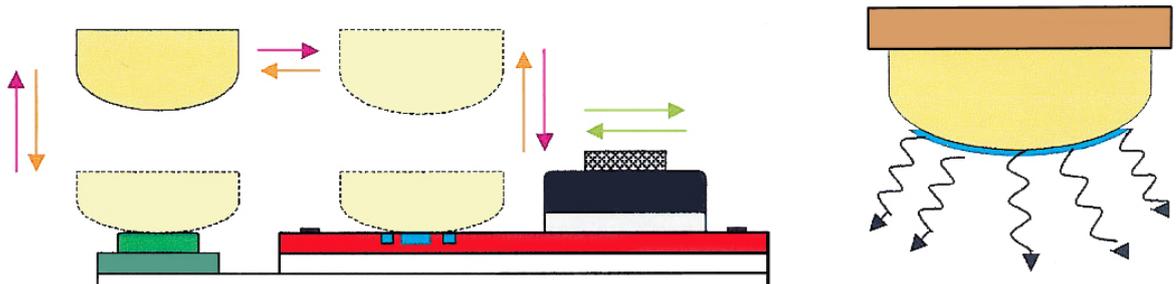


Never use any metal tools (screwdrivers, spatulas, etc...).

ON THE MACHINE

- Do not allow the pressure between the ring and the plate (cliché) to become excessive. Adjust the spring inside the presser pin.
- Check that the position of the inkcup on the machine is correct:
 - if the backwards/forwards movement of the inkcup does not run parallel to the plate, it is not correct (mechanical phase displacement, play, base not level), the ceramic ring will slide in an anomalous way on the sheet, thus causing an irregular attrition and uneven wear, creating possible imperfections in the spreading of the ink (engraving not filled enough, or filled unevenly, streaks on the cliché, smears of ink, etc.);
 - the surface of the base or plate (cliché) support must be flat and must have no irregularities;
 - the plate (cliché) must be put in the correct place on the base support, meaning that it must be resting on a level surface and fixed firmly so that it is stable. If the plate can move, either because it is not properly in position or if it is not correctly fixed to the support, the inkcup will tend to get blocked (especially in the engraved area) thus creating inking problems. It is also possible that the ceramic ring could break or be damaged.
- During work, prevent any dry ink accumulating on the edges of the ring.

SCHEMA CICLO DI STAMPA
PRINTING SEQUENCE
SCHÉMA CYCLE D'IMPRESSION
ESQUEMA DEL CICLO DE IMPRESIÓN



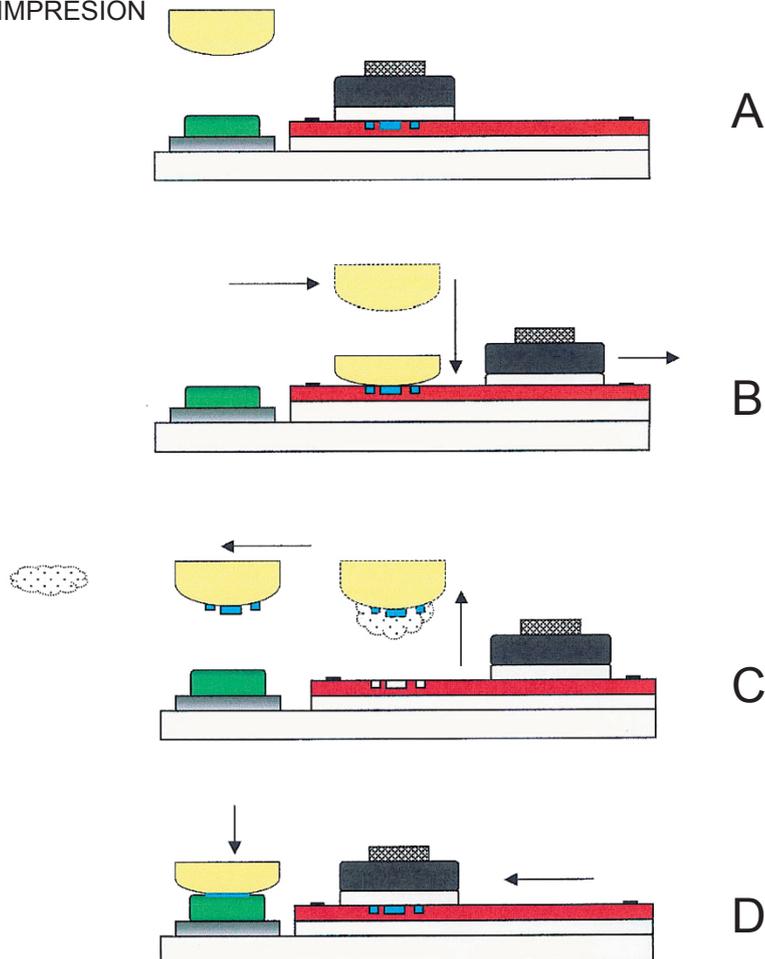
3. CESSIONE DELL'INCHIOSTRO

- In stato di riposo, il tampone è situato tutto avanti e il calamaio copre di inchiostro l'incisione (A).
- Allo Start, il tampone e il calamaio si muovono indietro e il calamaio libera l'incisione sulla lastra (cliché) (B).
- Il tampone scende e raccoglie l'inchiostro dall'incisione (B), quindi risale e si muove in avanti assieme al calamaio (C).
Durante il tragitto in avanti il calamaio inchiostra l'incisione mentre l'inchiostro sul tampone diventa più adesivo, come conseguenza dell'evaporazione dei suoi solventi, per cui viene facilitato il completo rilascio dal tampone.
- Il tampone scende sull'oggetto (D) e cede l'inchiostro nella forma prelevata dalla lastra (cliché).
- Il tempo di durata del ciclo, la velocità del tampone e le pause del tampone sull'incisione e sul pezzo determinano la cessione dell'inchiostro.

3. TRANSFER OF THE INK

- When it is idle, the pad is situated in the forwards position and the inkcup covers the engraving with ink (A).
- At the Start, the pad and the inkcup move backwards and the inkcup frees the engraving on the plate (cliché) (B).
- The pad comes down and collects the ink from the engraving (B), then it goes up and moves forwards together with the inkcup (C).
During the movement forwards, the inkcup fills the engraving with ink, whereas the ink on the pad becomes more adhesive, as a consequence of the solvents evaporating, thus facilitating the complete release of the pad.
- The pad comes down onto the object (D) and leaves the ink in the shape taken up by the plate (cliché).
- The duration of the cycle, the speed of the pad and the pauses made by the pad on the engraving and on the piece all determine the transfer of the ink.

SEQUENZA DI STAMPA
 OUTLINE OF PRINTING CYCLE
 SÉRIE D'IMPRESSION
 SECUENCIA DE IMPRESIÓN



- La cessione dell'inchiostro ottimale, la qualità nell'impressione così come il suo mantenimento nel tempo, dipendono direttamente da:
 - i diluenti utilizzati nella preparazione dell'inchiostro (rapidi, lenti);
 - la viscosità o grado di diluizione dell'inchiostro;
 - la velocità della macchina o ciclo di lavoro.

3.1. Mescola dell'inchiostro

La densità dell'inchiostro in tampografia è fondamentale per poter ottenere un'ottima qualità stampa.

L'obiettivo è regolare la viscosità secondo le necessità di lavorazione.

La preparazione della mescola può essere eseguita per peso o per percentuale.

Per controllare il valore della mescola per peso è necessario disporre di una bilancia di precisione mentre per percentuale occorre disporre di contenitori graduati e calcolare le percentuali fra l'inchiostro e il diluente utilizzato.

In commercio sono normalmente disponibili contenitori graduati.

Se lavoriamo con un inchiostro monocomponente occorre combinare l'inchiostro con il corrispondente diluente, mentre se lavoriamo a due componenti, dobbiamo aggiungere prima il catalizzatore, nella quantità esatta e prescritta dal produttore, e in seguito il diluente necessario per la correzione dell'inchiostro.

È importante considerare che la durata della mescola, a seconda del tipo di inchiostro, può variare da 8 a 12 ore o più (consultare la scheda tecnica).

Si consiglia di preparare una piccola quantità di mescola campione e provare a stampare per verificare se soddisfa le proprie esigenze di lavorazione. Durante la preparazione del campione registrare le quantità o il peso di ogni componente utilizzato.

- The optimum transfer of ink, the quality of the impression and its maintenance over time depend directly on:

- the thinners used in the preparation of the ink (rapid, slow);
- the viscosity or degree of dilution of the ink;
- the speed of the machine or work cycle.

3.1. Mixing the ink

The ink density in pad printing is fundamental in order to achieve an excellent quality print. The aim is to adjust the viscosity according to the requirements of the job. The preparation of the mix can be carried out according to weight or to percentages.

In order to check the value of the mix by weight it is necessary to use a precision scales, whereas for the percentages you will need graduated containers to calculate the percentages of the ink and the thinner used. Graduated containers are usually commercially available.

If you are working with a mono-component ink you will need to combine the ink with the corresponding thinner, whereas if you are working with two components, first of all you will have to add the exact amount of catalyst as prescribed by the producer and afterwards the thinner required to correct the ink.

It is important to take into consideration the hourly duration of the mix, according to the type of ink, which can vary from 8 to 12 hours or more (look at the technical data sheet).

It is advisable to prepare a small amount of sample mixture and try a print with it to see if it fulfils the requirements of the job in hand. While preparing the sample, make a note of the amount or weight of every component used.

PREPARAZIONE

- Aprire il barattolo e mescolare l'inchiostro contenuto per mescolare i suoi componenti quindi lasciare riposare per un breve lasso di tempo. La pausa consente di eliminare eventuali bolle d'aria.

Fig.1

Versare l'inchiostro in un contenitore nella quantità desiderata. Utilizzare contenitori in vetro, plastica PP/PE o in metallo.

Fig.2

Aggiungere con gradualità il diluente, mescolare lentamente in modo uniforme per evitare il formarsi di bolle d'aria.

Fig.3

Lasciare a riposo l'inchiostro per un breve periodo di tempo (5 minuti) e poi versare l'inchiostro nel calamaio.

PREPARATION

- Open the pot and stir the ink contained in it in order to mix its components, then leave it to rest for a short time. This pause will allow time for any air bubbles to be released.

Fig.1

Pour the amount of ink you need into a container. Use containers made of glass, plastic PP/PE or metal.

Fig.2

Add the thinner gradually, mixing slowly and evenly to prevent any air bubbles forming.

Fig.3

Allow the ink to rest for a short period of time (5 minutes), then pour the ink into the inkcup.



Fig.1



Fig.2



Fig.3

CONTROLLO VISCOSITÀ

Una miscela inadeguata provocherà problemi di aderenza nel substrato.

Per controllare visivamente la viscosità, intingere nella miscela l'utensile usato per mescolare, alzarlo di 10 cm circa e verificare la continuità del flusso in caduta:

- A goccia intermittente = viscosità molto alta (aggiungere diluente)
- B goccia continua = viscosità alta (aggiungere diluente)
- C flusso continuo con schizzi e rapido scarico dell'utensile = eccesso di diluizione (aggiungere inchiostro)
- D flusso regolare e omogeneo = la miscela è corretta

CHECKING THE VISCOSITY

An inadequate mixture will cause problems of adherence in the substrate.

In order to check the viscosity visually, dip the tool used for stirring into the mixture, lift it up about 10 cm and check the continuity of the flow falling from the tool:

- A intermittent drips = very high viscosity (add thinner)
- B continuous drip = high viscosity (add thinner)
- C continuous flow with splashes with the tool emptying quickly = excess dilution (add ink)
- D regular, even flow = the mixture is correct

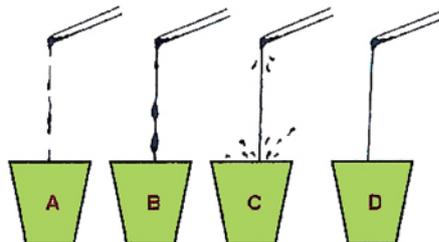


Fig.4

USO DEL VISCOMIX

Per verificare con maggiore precisione la viscosità, può essere utilizzato il Viscomix che è lo strumento ideale per controllare rapidamente la densità dell'inchiostro e per poterlo riprodurre uguale di volta in volta.

- Preparare la mescola e immergere Viscomix nel barattolo fino a coprire completamente i fori sulla spatola (Fig.1).
- Estrarre Viscomix dal barattolo e misurare quanto tempo impiega l'inchiostro a defluire completamente dalle fessure della spatola (Fig.2-3-4).
- Il tempo misurato sarà poi il riferimento per successive altre preparazioni; normalmente la diluizione dell'inchiostro è circa del 20% (20 g di diluente per 100 g di colore) ed il tempo di deflusso dalla Viscomix di circa **8/10 secondi**.

USING THE VISCOMIX

In order to check the viscosity with greater precision, you can use the Viscomix which is the ideal tool for quickly checking the density of the ink and to enable you to repeat it the same from time to time.

- Prepare the mix and immerse Viscomix in the pot until the holes in the spatula are completely covered (Fig.1).
- Remove the Viscomix from the pot and measure how much time the ink takes to flow completely out of the slots in the spatula (Fig.2-3-4).
- The time measured will then be the reference for subsequent further preparations; the dilution of the ink is normally approximately 20% (20 g of thinner per 100 g of colour) and the time taken for it to flow out of the Viscomix is approximately **8/10 seconds**.



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4

4. PULIZIA

Durante la preparazione della macchina e la stampa si possono verificare travasi o schizzi o fuoriuscite d'inchiostro dagli organi in movimento che essiccando possono comprometterne il funzionamento e generare difetti di stampa per cui è bene intervenire **immediatamente alla pulizia**.



È importante evitare il formarsi di incrostazioni d'inchiostro in quanto oltre a creare possibili inconvenienti di stampa, rendono difficoltosi la manutenzione ordinaria e straordinaria e l'attrezzamento della macchina stessa.

4.1. Travaso o schizzi d'inchiostro

- Asportare l'inchiostro travasato e detergere profondamente accertandosi che non rimangano residui (vedere modalità al paragrafo 1.3);



Nel caso l'inchiostro vada a infilarsi in meccanismi non facilmente raggiungibili, occorre smontare e pulire profondamente la parte sporcata verificandone successivamente il corretto funzionamento. Per effettuare le operazioni di smontaggio, rivolgersi al servizio di assistenza autorizzato o a personale qualificato.

4.2. Accumulo d'inchiostro durante il lavoro

- Tenere sotto controllo visivo e rimuovere appena possibile eventuali trafileggi d'inchiostro dal calamaio ermetico.
- Pulire costantemente il cliché e il relativo supporto da eccessi d'inchiostro.

4. CLEANING

While the machine is being prepared and while it is printing, the ink can pour, spatter or leak from the moving parts; when this ink dries it can compromise the running of the machine and cause printing faults, therefore it is advisable to **clean up immediately**.



It is important to avoid any hard deposits of ink forming on the machine because, besides creating possible printing faults, it can also make ordinary and extraordinary maintenance difficult, as well as causing difficulties in equipping the machine.

4.1. Leaks or splashes of ink

Remove any leaked ink and clean up thoroughly, making sure that no residues remain (see method in section 1.3);



If the ink gets into mechanisms that cannot be easily reached, the part with the ink on it will have to be dismantled and cleaned, and subsequently checked to ensure that it is working correctly. Contact the authorised help service or qualified staff to carry out the dismantling operations.

4.2. Accumulation of ink during work

- Keep a visual check on any ink coming from the hermetic inkcup and remove it as soon as possible.
- Clean any excess ink off the cliché and its support continually.

4.3. Modalità di pulizia inchiostro



Per ragioni di sicurezza è obbligo fermare la macchina e disinserire l'alimentazione elettrica e pneumatica prima di effettuare qualsiasi tipo di pulizia sulla macchina.

- Assorbire con panni o spugne la maggiore quantità possibile d'inchiostro.
- Detergere i residui d'inchiostro rimasti sulle parti della macchina tenendo conto del tipo di superficie e usando carta industriale o panni di buona assorbenza che non rilascino peli:
 - per superfici verniciate, plexiglass, plastica, ecc.. usare come detergente alcool denaturato;
 - per superfici non trattate (come meccanismi, alberi, ecc..) usare come detergente gli appositi solventi di lavaggio inchiostro utilizzati per la pulizia di tamponi e cliché.



Quando si usano solventi, diluenti e catalizzatori per la preparazione degli inchiostri e il lavaggio della macchina, è necessario favorire il ricambio d'aria nell'ambiente aprendo le finestre o attivando gli impianti di aspirazione predisposti a tale scopo. La manipolazione dei prodotti deve essere fatta da personale esperto e dotato di protezioni secondo le norme di sicurezza vigenti.

4.4. Pulizia cliché e tamponi

- Per pulire i cliché usare solvente di lavaggio tipo PLDL con carta industriale o panni che non rilascino peli.
- Per pulire i tamponi usare alcool o acqua saponata con carta industriale o panni che non rilascino peli, dopodichè asciugare completamente il tampone.

4.3. Method for cleaning up the ink



For safety reasons it is obligatory to stop the machine and disconnect the electricity and pneumatic supply before carrying out any type of cleaning on the machine

- Absorb as much ink as possible with cloths or sponges.
- Clean off the residual ink remaining on the machine parts, bearing in mind the type of surface and using industrial paper or highly absorbent cloths which do not leave any lint behind:
 - for painted surfaces, Plexiglas, plastic, etc., clean with methylated spirit;
 - for non-treated surfaces (such as mechanisms, shafts, etc.), clean with the appropriate solvents for washing ink used for cleaning pads and clichés.



When using solvents, thinners and catalysts for preparing inks and washing the machine, it is essential to change the air in the room by opening windows or switching on the extractor systems used for this purpose. The products must be handled by expert staff provided with protection in compliance with current safety regulations.

4.4. Cleaning clichés and pads

- Use PLDL type washing solvent to clean the clichés with industrial paper or cloths which do not leave lint.
- Use alcool or soapy water to clean the pads with industrial paper or cloths which do not leave lint, after which the pads must be dried completely.

5. COSA FARE DURANTE LA STAMPA

5.1. Avvio della macchina

- Pulire i cliché e i tamponi con solvente idoneo al tipo d'inchiostro in uso (consultare la documentazione relativa agli inchiostri).
- Controllare le condizioni dell'inchiostro e la quantità rimasta nel calamaio per il prossimo fabbisogno; se l'inchiostro risulta indurito o presenta una pellicola densa in superficie, smontare e pulire il calamaio ermetico e mettere inchiostro fresco.

5.2. Funzionamento della macchina

- Durante l'attrezzamento e uso della macchina occorre pulire immediatamente le macchie d'inchiostro onde evitare che seccando possano comprometterne il funzionamento.

Travaso o schizzi d'inchiostro sulla macchina

Asportare l'inchiostro travasato aspirandolo o assorbendolo con panni, quindi detergere con solvente accertandosi che non rimangano residui. Nel caso l'inchiostro penetri fra i meccanismi, occorre smontare e pulire profondamente la parte sporcata accertandosi che non rimangano residui sulle guide di scorrimento, cuscinetti, ecc.

Accumulo d'inchiostro durante il lavoro

Tenere sotto controllo e rimuovere appena possibile eventuali fuoriuscite d'inchiostro dal calamaio. Pulire costantemente il cliché e il relativo supporto.

Modalità di asciugatura inchiostro

Assorbire con panni o spugne la maggiore quantità possibile d'inchiostro, quindi detergere con il solvente idoneo al tipo d'inchiostro in uso (consultare la documentazione relativa agli inchiostri).

5.3. Arresto della macchina

- Al termine della giornata lavorativa e prima di spegnere la macchina, controllare che il calamaio ermetico sia fermo sulla parte non incisa dei cliché; eventualmente spostarlo azionando i comandi in modo manuale (vedere la documentazione della macchina).
- Spegnere la macchina e disattivare la connessione elettrica e pneumatica (secondo il modello).
- Pulire con gli appositi solventi i cliché e i tamponi. Se si sta usando un inchiostro di tipo bicomponente o la fermata della macchina è prevista per 1 o più giorni, procedere allo smontaggio, svuotamento e lavaggio del gruppo inchiostatore.

5. WHAT TO DO WHILE PRINTING

5.1. Starting up the machine

- Clean the clichés and the pads with a solvent that is appropriate for the type of ink you are using (see the documentation relating to the inks).
- Check the condition of the ink and the amount that remains in the inkcup for the next job; if the ink has hardened or has a dense film on the surface, dismantle the hermetic inkcup and clean it; then put fresh ink into it.

5.2. Machine functioning

- During tooling and use of the machine, immediately remove any ink stains that, on drying, could hinder operation.

Transfer or splashes of ink on the machine

Remove the transferred ink by sucking it up or soaking it up with rags, then wash with solvent while being sure that residues do not remain.

In the event the ink gets into the mechanisms that are not easy to reach, it is necessary to disassemble and carefully clean the part that has been soiled while being sure that residues do not remain on the sliding guides, bearings, etc.

Accumulation of ink during operation

Keep any ink that may exit from the hermetic inkcup or from the doctor spatula under control, and remove it as soon as possible. Constantly clean the cliché and its relative support.

Ink drying procedures

Soak up the largest amount of ink possible with rags or sponges, then wash with the solvent suitable for the type of ink being used (consult the documentation relative to the inks).

5.3. Stopping the machine

- At the end of the working day, and before switching off the machine, check that the hermetic inkcup has stopped on the part of the cliché that is not engraved; if necessary move the hermetic inkcup by using the controls manually (see the machine documentation).
- Switch off the machine and disconnect the electricity and pneumatic supply (according to the model).
- Clean the clichés and pads using the appropriate solvents.
If you are using a two-component ink or if the machine is due to be idle for 1 day or more, dismantle, empty and clean the inker unit.

INCHIOSTRI PER TAMPOGRAFIA

PAD PRINTING INKS

Introduzione

Gli inchiostri per tampografia devono contenere un'alta percentuale di pigmento ed una miscela di solventi più rapida rispetto ad altri tipi di inchiostro onde ottenere un'ottima e costante qualità di stampa.

La stampa tampografica è particolarmente indicata per la sua versatilità di utilizzo, infatti può essere effettuata su qualsiasi tipo di superficie e materiale.

Per questa specificità di stampa, COMEC ITALIA ha messo a punto una linea di inchiostri adatti ad ogni tipo di supporto su cui stampare tenendo particolarmente conto che, oltre all'aspetto tecnico e qualitativo del prodotto, il risultato finale di stampa deve avere requisiti estetici e di definizione ben precisi (toni di colore, brillantezza, nitidezza dell'immagine, ecc...).

La scelta dell'inchiostro normalmente viene fatta considerando i più importanti aspetti tecnici nel seguente ordine:

- materiale sul quale stampare;
- caratteristiche della superficie;
- grado di lucentezza desiderato;
- esigenze di essiccazione;
- particolari necessità di resistenza meccanica o chimica.

Questo ordine non è vincolante in quanto possono emergere esigenze che determinano la scelta dell'inchiostro in funzione dell'aspetto tecnico più importante (esempio: garanzia di resistenza meccanica a scapito della lucentezza).

Per facilitare la scelta dell'inchiostro in funzione della reale esigenza di stampa, COMEC ITALIA ha sviluppato una specifica e vasta gamma di inchiostri mono - bicomponenti e relativi additivi.

Ogni tipo di inchiostro è composto da una serie di colori base miscelabili tra di loro (vedi tabella colori).

A richiesta si forniscono colori a campione.

COMEC ITALIA è a completa disposizione per meglio consigliarVi nella scelta degli inchiostri.

Introduction

Pad printing inks must contain a high pigment percentage and a faster solvent mixture in order to obtain an excellent and constant print quality.

No other printing system is so versatile as pad printing for the variety of items and surfaces that can be pad printed.

This versatility is the reason why COMEC ITALIA has produced a full range of inks capable of meeting any specific need and has paid particular attention, besides to the technical and qualitative aspects of the product, also to the final print result which must have precise aesthetical and definition requirements (tones of color, brightness, sharpness of the image, etc...). The choice of an ink is usually made considering the following factors in sequence:

- type of material to be printed;
- surface characteristics;
- brightness degree;
- drying requirements;
- special requirements concerning mechanical or chemical resistance.

This sequence is not binding since some requirements can determine the choice of an ink according to the most important technical aspect (e.g.: guarantee of mechanical resistance instead of brightness).

To help the choice of the ink according to the printing requirement, COMEC ITALIA has developed a specific range of mono and bicomponents inks and corresponding additives.

Every type of ink is composed by a range of basic colours which can be blended with one another (see the colour table).

Colour samples are supplied on request.

The technical service of COMEC ITALIA is at your complete disposal to counsel you on the choice of the ink.

CONSIGLI UTILI PER LA PREPARAZIONE DEGLI INCHIOSTRI



Prima di utilizzare i prodotti leggere attentamente le schede tossicologiche e predisporre le misure di sicurezza sanitarie a protezione degli operatori e dell'ambiente.

La preparazione degli inchiostri e la pulizia delle attrezzature che ne vengono a contatto va effettuata in ambiente aerato.

Gli operatori devono essere muniti di idonee protezioni come: guanti, abbigliamento, occhiali e mascherina.

Per la scelta del tipo di inchiostro, preparazione ed uso, fare riferimento alle schede tecniche presenti sul sito comec-italia.it e nel catalogo "COMEC inchiostri da stampa".

Gli inchiostri di stampa PLT sono classificati "atossici" e si dividono in due gruppi:

- monocomponenti (un componente);
- bicomponenti (due componenti).

Monocomponente:

Preparare negli appositi contenitori in polipropilene la dose giornaliera di inchiostro e miscelarlo profondamente con il diluente più idoneo al tipo di lavoro da effettuare.

La percentuale di diluizione dipende dalla densità dell'inchiostro, dal tipo di incisione o di retinatura presente sul cliché e dalla temperatura dell'ambiente di lavoro. In ambiente di lavoro caldo può essere necessario aggiungere all'inchiostro il ritardante PLD in percentuale dal 5 al 10%.

Bicomponente:

Gli inchiostri bicomponenti si preparano allo stesso modo dei monocomponenti tenendo presente che prima della diluizione va aggiunto il catalizzatore nella percentuale indicata per ogni tipo d'inchiostro.

Si raccomanda di miscelare abbondantemente i due componenti prima di effettuare la diluizione.

RECOMMENDATIONS FOR THE PREPARATION OF INK



Before using the product, read carefully the safety sheets and take the main security sanitary measures for the protection of the operators and of environment.

The ink preparation and the cleaning of the devices coming in contact with it has to be done in well aired environment.

The operators must be equipped with the appropriated protective clothing such as gloves, overalls glasses and goggles.

For the choice of ink, its preparation and use, refer to the technical chart that you can find in the comec-italia.com website and in the "COMEC printing ink" catalogue.

The PLT series printing ink is classed "non-toxic" and can be divided into two main groups:

- single component ink;
- two-component ink.

Single component ink:

Prepare the daily dose of ink in the appropriate polypropylene container, mixing thoroughly with the thinner most suitable for the type of job to be carried out.

The dilution percentage depends on the ink's density, the type of engraving or reticulation on the cliché and the ambient working temperature.

It may be necessary to add some PLD retarder to the ink in a percentage of 5 to 10% when in a warm working environment.

Two-component ink:

The two-component ink is prepared in the same way as the one-component ink, remembering to add a catalyst before diluting with the percentage indicated for each ink.

It is recommended that the two components are thoroughly mixed before diluting.

SEGNALI DI PERICOLO



ATTENZIONE!

Gli inchiostri di scarto e i relativi diluenti vanno conservati in appositi contenitori e smaltiti presso centri di raccolta autorizzati allo smaltimento.

Per le specifiche di pericolo relative al primo soccorso, misure antincendio, modalità di stoccaggio, manipolazione, protezione, ecc., consultare le schede di sicurezza che accompagnano i prodotti.



ATTENZIONE! PRODOTTI INFIAMMABILI



ATTENZIONE!
VIETATO USARE FIAMME LIBERE



VIETATO FUMARE

WARNING SIGNALS



WARNING!

The left-over inks and thinners must be kept in suitable containers and disposed of in authorized centres for their disposal.

For the specifications of danger relating to first aid, fire fighting, stocking modality, handling, protection and so on, check the safety data sheets that go together with the products.



WARNING!
THE PRODUCTS ARE FLAMMABLE



WARNING!
DO NOT USE FREE FLAMES



DO NOT SMOKE

SCELTA INCHIOSTRO - SELECTION OF INK

MATERIALE DA STAMPARE MATERIAL TYPE TO BE PRINTED	TIPO DI INCHIOSTRO TYPE OF INK																												
	PLT1 (3)	PLT2 (2)	PLT4 (1)	PLT4G (1)	PLT5 (2)	PLT6 (2)	PLT7 (1)	PLT8 (1)	PLT9 (2)	PLT12 (2)	PLT13 (1)	PLT15 (2)	PLT16 (2)	PLT17 (2)	PLT18 (1)	PLT18G (1)	PLT22 (2)	PLT23 (1)	PLT31 (2)	PLT33 (2)	PLT34 (2)	PLT47 (1)	PLT55 (2)	PLT62 (2)	PLT64 (2)	PLT65UV (3)	PLTF (3)	PLTUV2/R (3)	PLTTEXA (2)
Acetato butirrato di cellulosa (CAB) Acetato di cellulosa (CA) <i>Cellulose acetate and butyrate</i>			X							X	X			X		X													
Alluminio anodizzato <i>Anodized aluminum</i>					X		X																X						
Carbonio - Carbon							X																						
Carta - Paper	X	X			X	X		X				X				X				X	X								
Duroplast (poliacetale trattato) <i>Duroplast (treated polyacetal)</i>			X	X			X					X	X	X	X		X			X						X		X	
Gomma - Rubber						X																							
Metalli ferrosi e non ferrosi <i>Ferrous and non ferrous metals</i>		X	X	X			X	X	X			X	X		X	X				X	X	X							
Pelle - Finta pelle - Legno <i>Leather - Imitation leather - Wood</i>	X	X	X		X			X	X			X	X				X		X		X	X	X						
PET - PET A - PETG trattato <i>PET - PET A - PETG treated</i>			X				X	X			X						X	X		X	X			X		X			
Poliammidi (PA) Nylon <i>Polyamide</i>		X	X		X	X	X	X				X	X	X				X	X							X		X	
Policarbonato (PC) <i>Polycarbonate</i>	X				X	X		X	X		X	X	X				X	X		X	X	X	X		X	X	X		
Poliestere - Polyester	X		X				X	X	X		X	X	X	X			X											X	
Polietilene - Polipropilene (PE-PP) (4) <i>Polyethylene - Polypropylene (4)</i>		X	X	X				X	X				X		X			X	X	X	X	X				X			
Polimetile metacrilato (PMMA) <i>Polymethyl methacrylate</i>					X	X		X	X				X				X	X		X	X	X		X	X	X	X		
Polistirene (PS) - (ABS) - (SAN) <i>Polystyrene</i>	X	X	X		X			X	X		X	X	X				X	X		X	X	X	X		X	X	X		
Poliuretano (PUR) - Polyurethane	X		X		X	X		X	X		X								X	X	X	X							
PP non pretrattato - No treated PP																			X						X	X			
PVC elastico - PVC plasticized	X				X			X			X							X	X		X			X	X	X	X	X	
PVC rigido - PVC rigid	X	X			X			X			X	X	X					X	X		X		X	X	X	X	X	X	
Resine di melamina - Melamine resins Resine epossidiche - Epoxy resins Resine fenoliche - Phenolic resins			X				X	X														X							
Resine termoindurenti (EP-MF-PF-VF-UP-UR) <i>Thermosetting resins</i>		X	X				X	X								X								X					
Silicone - Silicone											X																		
Superfici ricoperte (verniciate) <i>Coated surfaces (painted)</i>		X	X		X		X	X	X			X	X		X				X	X	X	X	X			X		X	
Tessuti - Textiles																													X
Vetro-Ceramica - Glass-Ceramic				X												X										X			

(1) Inchiostro a 2 componenti.

(2) Inchiostro utilizzabile anche a 2 componenti.

(3) Inchiostro monocomponente.

(4) Preossidare sempre la superficie con dispositivo di flammatura.

X Le crocette in grassetto indicano gli inchiostri più idonei per un determinato materiale.

(1) Two-component ink.

(2) Single component ink that can also be with two components.

(3) Single component ink.

(4) Some materials must be always treated with flaming device.

X The bold crosses indicate the most suitable inks for every material.

Questa tabella è stata redatta utilizzando al meglio la nostra conoscenza ed esperienza. I dati contenuti sono da considerare indicativi in quanto diverse condizioni d'impiego possono determinare aggiustamenti di valore.

Si raccomanda di effettuare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto in relazione all'oggetto sul quale stampare.

The information contained in this data sheet is based on our current knowledge.

The data contained is to be considered only indicative, as the different conditions of use may determine value adjustments.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected products suitability considering the object to be printed.

INCHIOSTRO PLT1 (3)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per ABS, SAN, policarbonato, poliestere trattato, carta, cartone, legno.

Escludere l'impiego per le poliolefine e polimetacrilati. Particolarmente indicato per poliuretano, PVC rigido e autoadesivo e polistirolo.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica.

Inchiostro monocomponente di aspetto opaco a rapida essiccazione e ottima coprenza.

Ottima resistenza all'abrasione e all'alcool. Da utilizzare con cautela con i materiali facilmente attaccabili dai solventi. In caso di anomalie sui supporti stampati, utilizzare un tipo d'inchiostro meno aggressivo.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e alla Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

PLT1 INK (3)

APPLICATIONS

Used for ABS, SAN, polycarbonate, treated polyester, paper, cardboard, wood.

Do not use for polyolefins and polymethacrylates.

Particularly suitable for polyurethane, rigid and soft PVC and polystyrene.

FEATURES

Vinyl based ink.

PLT1 is a single-component ink. It has a matt appearance and an excellent covering power with a quick drying capacity.

Good resistance to abrasion and alcohol. To be used with caution with materials that can be easily attacked by solvents. In the event of anomalies on the printed supports, use a less aggressive ink.

Non-toxic ink (NT) in compliance with the EN 71/part 3 European standard and with the 2011/65/EC European Directive (RoHS 2).

PROCESSING

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%. When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo
e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo
corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono
puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego
dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.*

***Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova
produzione, di fare prove preliminari per verificare
l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condi-
zioni di lavoro.***

*L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la re-
sponsabilità del cliente.*

*Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni
momento le modifiche che riterrà necessarie.*

*È vietata la riproduzione totale o parziale della presente
scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.*

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

*The information and data contained in this sheet and
those provided by Comec Italia by any means are
purely indicative, since the conditions of the products'
utilization are beyond our control.*

***We recommend that you make some preliminary
tests in order to ascertain the selected product's
suitability for the material and the work conditions
prior to starting a new production run.***

*The use of any product remains entirely under the
responsibility of the customer.*

*The manufacturer reserves the right to make changes
it deems necessary at any time.*

*Total or partial reproduction of this sheet is prohibited
without the written authorization of Comec Italia srl.*

INCHIOSTRO PLT2 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per: ABS, PVC rigido, legno, carta e cartone, come bicomponente per PE e PP pre trattati, plastiche termoindurenti, metallo, superfici verniciate, poliammide.

CARATTERISTICHE

Base: poliestere.

Inchiostro mono e bicomponente lucido di buona coprenza e rapida essiccazione, buona resistenza chimica a olii, acidi diluiti, prodotti alcalini e alcool, buona adesione, eccellente resistenza all'abrasione, ai graffi e all'impilatura. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Elevata resistenza alla luce.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito diluente catalizzatore PLH (o TPH1) in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/ 120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è di circa 2 minuti, ma aumenta con l'aggiunta del catalizzatore.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

Pot life (con catalizzatore) a temperatura ambiente di circa 12-14 ore.

PLT2 INK (2)

APPLICATIONS

It is particularly indicated for the printing on ABS, rigid PVC, wood, paper and cardboard, as bicomponent ink also on pre-treated PE and PP, thermosetting plastics, metal, varnished surfaces, polyamide (PA).

FEATURES

Polyester based ink.

Mono and bicomponent ink, good opacity and fast drying, good chemical resistance to oils, diluted acids, alkali and alcohol products, good adhesion, excellent resistance to abrasion, scratches and stacking. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71/part 3 and the European Directive 2011/65/ EC (RoHS 2). High light fastness.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH (or TPH1) catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts about 2 minutes at an ambient temperature of about 20 °C, but it increases with catalyst. If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.). Pot life (with catalyst) at ambient temperature 12-14 hours.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.
A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Catalizzatore PLH.
Catalizzatore TPH1.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2,5 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.
All of the color shades can be mixed with each other.
Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PLH catalyst.
TPH1 catalyst.

PRESERVATION

Lifetime of about 2,5 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT4 (1)

APPLICAZIONI

Particolarmente adatto per acetati di cellulosa, mylar, PETG trattato, poliacetale trattato (duroplast), poliammide, poliestere trattato, PE e PP trattati, poliuretano, resine amminoplastiche, resine epossidiche, resine fenoliche, superfici laccate, triacetato, alluminio, legno, metallo, polistirene.

CARATTERISTICHE

Base: epossidica.

Inchiostro bicomponente di aspetto lucido e buona coprenza, ottima brillantezza. Ottima resistenza meccanico-chimica dopo una polimerizzazione di 7-8 ore. Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Non adatto per prodotti che devono rimanere all'esterno. Ottima resistenza ad acidi, basi diluite, alcool, benzina, olio da freni, gasolio.

PREPARAZIONE

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH in rapporto 4:1 (4 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore). Per le tinte trasparenti e la base trasparente il rapporto è di: 3 parti d'inchiostro e 1 di catalizzatore. Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale. Si consiglia inoltre di utilizzare l'inchiostro circa 15-20 minuti dopo l'aggiunta del catalizzatore.

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-8 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa. Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 5-6 giorni.

PLT4 INK (1)

APPLICATIONS

Particularly suitable for acetates cellulose, mylar, treated PETG, treated polyacetal (duroplast), polyamide, treated polyester, treated PE and PP, polyurethane, aminoplast resins, epoxy resins, phenolic resins, lacquered surfaces, triacetate, aluminum, wood, metal, polystyrene.

FEATURES

Epoxy based ink.

Bicomponent ink with a shiny finish and good coverage. Excellent mechanical-chemical resistance after 7-8 hours polymerization, excellent gloss. Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). Not suitable for products that need to remain outside. Excellent resistance to acids, diluted alkali, alcohol, gasoline, brake oil, diesel.

PROCESSING

Mix the ink with the PLH catalyst in a ratio of 4: 1 (4 parts ink to 1 part of catalyst).

For transparent colors and the transparent base, the ratio is: 3 parts ink and 1 part catalyst. Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage. It is also recommended to use the ink about 15 to 20 minutes after the addition of the catalyst.

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 6-8 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work. Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 5-6 days.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.
All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT4G (1)

APPLICAZIONI

Indicato principalmente per vetro, ceramica, metalli e metalli non ferrosi, compresi acciaio inox, alluminio e metalli cromati.

Utilizzabile con buoni risultati anche su termoindurenti in genere, poliacetale trattato, PE e PP trattati.

CARATTERISTICHE

Base: epossidica.

Inchiostro bicomponente di aspetto brillante a ottima coprenza e adesione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Eccellente resistenza ad acidi e basi diluite, benzina, alcool, gasolio e acqua.

Per aumentare la resistenza all'acqua o ad agenti chimici, effettuare l'essiccazione in forno a circa 130 °C per 10-15 minuti.

PREPARAZIONE

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLHG in rapporto 20:1 (20 parti di inchiostro e 1 parte di PLHG).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

Impiego su vetro:

Riscaldare preventivamente la superficie su cui stampare in forno a 35-40 °C eliminando completamente l'umidità residua per evitare inconvenienti di adesione, screpolatura o rigonfiamento dell'inchiostro.

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico chimica e la capacità di adesione al supporto. Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa. Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra i 20 e i 30 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 7 - 8 giorni.

PLT4G INK (1)

APPLICATIONS

It is particularly indicated for the printing on glass, ceramic and ferrous and nonferrous metals.

It can also be utilized, getting good results, on thermo-setting materials, treated polyacetal, treated PE and PP.

FEATURES

Epoxy based ink.

It is a two-component ink. It has a glossy appearance and an excellent covering power and adhesion.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Excellent resistance to acids and diluted alkali, gasoline, alcohol, diesel fuel and water. In order to increase its resistance to water we recommend you dry the ink by using oven at a temperature of about 130 °C for 10-15 minutes.

PROCESSING

Mix the ink with the PLHG catalyst in a 20:1 ratio (20 parts ink and 1 part PLHG).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%. When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

Use on glass:

Preheat in oven 35-40 °C the surface where you desire to print, entirely eliminating the residual humidity to avoid adhesion problems, cracks or swelling of ink.

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work. Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 20 and 30 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 7 - 8 days.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLHG.

Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLHG catalyst.

OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT5 (2)

APPLICAZIONI

Polistirene, ABS, SAN, policarbonato e vetro acrilico (PMMA).

Impiegabile con buoni risultati anche su legno, carta e stoffe. Aggiunto con il catalizzatore PLH può essere utilizzato su alluminio anodizzato, superfici verniciate e plastiche in genere.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti. Di aspetto brillante, ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Eccellente aderenza sui materiali indicati.

Ottima resistenza meccanica, ai detergenti e alla sudorazione delle mani.

Come bicomponente migliora la resistenza meccanico-chimica e l'aderenza sul supporto stampato.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 7 a 8 DIN.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto. Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è di un paio di minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

PLT5 INK (2)

APPLICATIONS

Polystyrene, ABS, SAN, polycarbonate and acrylic glass (PMMA).

It can also be used with good results on wood, paper and fabrics. With the addition of the catalyst PLH it can be used on anodized aluminum, painted surfaces and plastics in general.

FEATURES

Acrylic based ink.

It is a single-component ink that can also be used as two-component. It has a glossy appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). Excellent adherence on the materials given.

It has a very good mechanical resistance to detergents and hands perspiration. As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support. It has a very good resistance to light with a 7 to 8 DIN solidity.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a two-component ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

DRYING AND HARDENING

The drying time is about 2 minutes at an ambient temperature of 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 3,5 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.
All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 3,5 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT6 (2)

APPLICAZIONI

Indicato per gomma, mylar, supporti poliuretanic, poliammidici, tessuti, substrati flessibili di diverso tipo, materie plastiche e PVC.

CARATTERISTICHE

Base: poliuretanic.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti.

Di aspetto satinato brillante e coprente.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Eccellente aderenza sui materiali indicati.

Come bicomponente ha un'ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

È sconsigliato per l'utilizzo su prodotti che hanno una prolungata esposizione ai raggi UV.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLK nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

PLT6 INK (2)

APPLICATIONS

Suitable for rubber, mylar, polyurethane supports, polyamides, fabrics, different types of flexible substrates, plastic materials and PVC.

FEATURES

Polyurethane based ink.

Mono-component ink usable also as two component. Brilliant satin finish and covers well.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). Excellent adherence on the materials given.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support. It is not recommended for use on products which have prolonged exposure to UV rays.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst). Mix and strongly dilute the ink by using the PLK thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a two-component ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMECITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.
A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLK.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.
All of the color shades can be mixed with each other.
Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLK thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT7 (1)

APPLICAZIONI

Indicato principalmente per i seguenti materiali: acciaio inox, alluminio, carbonio, ferro, metallo in genere, nylon, PETG trattato, poliacetale trattato, poliammide, policarbonato, poliestere trattato, polimetacrilato, poliuretano, resine amminoplastiche, resine epossidiche, resine fenoliche, resine di melamina, superfici laccate.

CARATTERISTICHE

Base: epossidica - poliestere.

Inchiostro bicomponente di aspetto brillante a rapida essiccazione.

La caratteristica principale è l'elevata resistenza meccanica e chimica.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Eccellente resistenza a alcool, benzina, alcali, acidi diluiti, gasolio, olio per freni.

Particolare resistenza all'abrasione meccanica.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 6 a 8 DIN.

PREPARAZIONE

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH in rapporto 3:1 (3 parti d'inchiostro ed 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro catalizzato con il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, utilizzare il diluente ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-7 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dall'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6-7 giorni.

PLT7 INK (1)

APPLICATIONS

It is particularly indicated for the printing on the following materials: stainless steel, aluminum, carbon, iron, metal in general, nylon, treated PETG, treated polyacetal, polyamide, polycarbonate, treated polyester, polymethacrylate, polyurethane, aminoplast resins, epoxy resins, phenolic resins, melamine resins, painted surfaces.

FEATURES

Epoxy - polyester based ink.

It is a two-component ink. It has a glossy appearance and is quick-drying.

Its main feature is the high mechanical and chemical resistance.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Excellent resistance to alcohol, gasoline, alkali, diluted acids, diesel, brake fluid.

It has a very good abrasion resistance.

It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity.

PROCESSING

Mix the ink with the PLH catalyst in a 3:1 ratio (3 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 6-7 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts 2 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6-7 days.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.
A richiesta:
- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.
All of the color shades can be mixed with each other.
Upon request:
- special sample colors
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT8 (1)

APPLICAZIONI

Indicato principalmente per PE e PP trattati, poliammide, resine di melamina, resine fenoliche, metallo, alluminio anodizzato, superfici verniciate, legno.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica.

Inchiostro bicomponente di aspetto molto brillante, ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Ottima aderenza alla superficie.

Eccellente resistenza a molti solventi organici e a prodotti chimici, all'azione meccanica e di sfregamento.

Ottima resistenza alla luce con solidità da 7-8 DIN.

PREPARAZIONE

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH (o TPH1) in rapporto 3:1 (3 parti di inchiostro e 1 parte di PLH).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-8 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di 'filatura' dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra i 10 e i 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi a spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 7-10 giorni.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT8 INK (1)

APPLICATIONS

It is particularly indicated for the printing on PE and PP treated, polyamide, melamine resins, phenolic resins, metal, anodised aluminum, painted surfaces, wood.

FEATURES

Acrylic based ink.

It is a two-component ink. It has a glossy appearance, an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Excellent adherence on the surface.

Excellent resistance to a large number of organic solvents, chemical products, to the mechanical action and to rubbing.

It has an excellent resistance to light with a 7 to 8 DIN solidity.

PROCESSING

Mix the ink with the PLH (or TPH1) catalyst in a 3:1 ratio (3 parts ink and 1 part PLH).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

The catalyzed ink must be consumed within 6-8 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10-15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 7-10 days.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Catalizzatore TPH1.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 3,5 anni (2,5 se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
TPH1 catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime about 3,5 years (2,5 if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT9 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare maggiormente per: ABS, alluminio, carta patinata, legno, metallo, mylar, PETG trattato, policarbonato, poliestere trattato, PE e PP trattati, polimetacrilato, polistirolo, poliuretano, PVC rigido e autoadesivo, superfici laccate, ecoallene trattato.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica - poliestere.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti; di aspetto lucido, ottima coprenza e rapida essiccazione. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Eccellente aderenza sui materiali indicati. Ottima resistenza all'alcool.

Come bicomponente ha un'ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito diluente catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso fra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6/7 giorni.

PLT9 INK (2)

APPLICATIONS

Mainly used for: ABS, aluminum, coated paper, wood, metal, mylar, treated PETG, polycarbonate, treated polyester, treated PE and PP, polymethacrylate, polystyrene, polyurethane, rigid and self adhesive PVC, lacquered surfaces, treated ecoallene.

FEATURES

Vinyl - polyester based ink.

It is a single-component ink that can also be used as two-component. It has a glossy appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Excellent adherence on the materials given. Great resistance to alcohol.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6/7 days.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.
Diluente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.
All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT12 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare maggiormente per ABS, acetato di cellulosa, acetato butirato di cellulosa, mylar, policarbonato, poliestere trattato, polimetacrilato.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica - vinilica.

Inchiostro mono e bicomponente a base acrilvinilica di aspetto lucido, buona coprenza. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Buona resistenza all'abrasione, eccellente resistenza all'alcool. Consigliato per uso esterno. Ottima resistenza alla luce, con solidità che va da 6 a 8 DIN.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLHN in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 15 e 20 minuti.

Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT12 INK (2)

APPLICATIONS

Mainly used for ABS, cellulose acetate, cellulose acetate butyrate, mylar, polycarbonate, treated polyester, polymethacrylate.

FEATURES

Acrylic - vinyl based ink.

It is a single-component ink with a vinyl acryl base.

It has a glossy appearance and a good covering power, with a rapid solvent evaporation capacity.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Good abrasion resistance, excellent resistance to alcohol. Recommended for outdoor use.

It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLHN catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst). Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%. When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 15 and 20 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLHN.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLHN catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT13 (1)

APPLICAZIONI

Materiali siliconici in genere, tessuti, calze antisdrucciolo.

CARATTERISTICHE

Base: siliconica.

Inchiostro bicomponente a base siliconica di aspetto lucido, flessibile a temperature da -50 a +200 °C, ottima elasticità, morbidezza al tatto, buona coprenza. Sovrastampabile solo con se stesso. Buona solidità se esposto all'esterno e buona resistenza agli agenti chimici. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Aggiungere il catalizzatore PLH13 nella misura del 3%. Inchiostro pronto all'uso, se necessario additivare con diluente rapido PLB dal 5 al 10%.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-8 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

L'inchiostro della Serie PLT13 essicca e polimerizza solo se passato in forno a una temperatura di 160 °C per circa 3-5 minuti oppure 130 °C per 7-8 minuti.

GAMMA COLORI

Data la specifica natura dell'inchiostro, i colori disponibili sono diversi da quelli standard.

Richiedere a COMEC ITALIA la disponibilità di ogni singolo colore.

ADDITIVI

Diluente rapido PLB.

Catalizzatore PLH13.

Additivo rigonfiante in pasta fino al 3%.

Solvente PLDL.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

Lo stoccaggio a magazzino dell'inchiostro Serie PLT13 non deve superare i 30°-35°C.

Se esposto per lungo tempo a temperature superiori, possono verificarsi problemi di incremento nella viscosità o di gelificazione in modo significativo.

PLT13 INK (1)

APPLICATIONS

All kinds of silicon materials, tissues and non-slip socks.

FEATURES

Silicone based ink.

Two-component ink, formulated with a mixture of specific silicon substances; glossy appearance, it maintains flexibility at temperatures from -50 to 200° C; excellent elasticity, soft touch even if applied to high thickness systems, good opacity.

Overprintable with himself only. Good outdoor resistance, good solidity to chemicals. Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

PROCESSING

Add 3% of PLH13 catalyst.

Ink is ready to use but, if necessary, use the PLB thinner from 5 to 10%.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality. The catalyzed ink must be consumed within 6-8 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The PLT13 ink dries and polymerizes only if inserted in the oven at temperatures of 160 °C for about 3-5 minutes or 130 °C for about 6-7 minutes.

COLOUR RANGE

Given the specific nature of the ink, the colors available are different from the standard ones.

Please require COMEC ITALIA the availability of each color.

ADDITIVES

PLB fast thinner.

PLH13 hardener.

Puffing additive paste up to 3%.

PLDL solvent.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

PLT13 ink series storage must not exceed 30 - 35 °C.

If exposed for a long time at temperatures in excess, increase of viscosity or gelation problems may occur.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT15 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per acetato di cellulosa, metallo, PETG trattato, polycarbonato, poliestere trattato, polistirolo, PVC rigido e autoadesivo, superfici laccate, alluminio, legno.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto lucido, buona coprenza e rapida essiccazione. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Non adatto per oggetti che devono rimanere all'esterno. Ottima resistenza all'alcool. Come bicomponente, buona solidità a benzina, cosmetici, detersivi, olii.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore). Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro circa ogni 4/8 ore.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6/7 giorni.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

PLT15 INK (2)

APPLICATIONS

It can be utilized for the printing on cellulose acetate, metal, treated PETG, polycarbonate, treated polyester, polystyrene, rigid and self adhesive PVC, lacquered surfaces, aluminum, wood.

FEATURES

Vinyl based ink.

It is a single-component ink that can also be used as two component. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). Not suitable for outdoor objects. Good resistance to alcohol. As two components ink, good solidity versus gasoline, cosmetics, detergents, oils.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6/7 days.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT16 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per duroplastics, poliammide, carta, metallo, policarbonato, poliestere, polistirene, poliuretano e PVC rigido, legno, superfici laccate, PE e PP trattati.

CARATTERISTICHE

Base: miscela di copolimeri proprietari.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, buona coprenza e rapida essiccazione. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Buona resistenza meccanica e chimica, buona adesione.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH (o PLH/219) in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 2 e 3 minuti. Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT16 INK (2)

APPLICATIONS

Used for duroplastics, polyamide, paper, metal, polycarbonate, polyester, polystyrene, polyurethane and rigid PVC, wood, lacquered surfaces, treated PE and PP.

FEATURES

Blend of proprietary copolymers based ink.

It is a single-component ink that can also be used as two component. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). It has a very good mechanical and chemical resistance and a great adhesion capacity.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH (or PLH/219) catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst). Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 2 and 3 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few seconds, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 h.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Catalizzatore PLH/219.

CONSERVAZIONE

Durata circa 5 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
PLH/219 catalyst.

PRESERVATION

Lifetime about 5 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT17 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per ABS, polistirene, PVC rigido, PMMA, policarbonato. Come bicomponente anche su poliestere, poliammide e duroplastic.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica - acrilica.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, buona coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Buona resistenza agli agenti atmosferici, a benzina e alcool specie se bicomponente. Eccellente resistenza all'abrasione.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 30 secondi e 1 minuto. Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT17 INK (2)

APPLICATIONS

Used for ABS, polystyrene, rigid PVC, PMMA, polycarbonate. As two component ink, also on polyester, polyamide and duroplastic.

FEATURES

Vinyl - acrylic based ink.

It is a single-component ink that can also be used as two component. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). It has a very good resistance to atmospheric agents, gasoline and alcohol, more as two component ink. Excellent resistance to abrasion.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 30 seconds and 1 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 h.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluente PLA.
 Diluente rapido PLB.
 Ritardante PLD.
 Pasta ritardante PPLD.
 Catalizzatore PLH.

CONSERVAZIONE

Durata circa 5 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta.
 Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.
L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.
Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.
È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
 PLB fast thinner.
 PLD retardant.
 PPLD retardant paste.
 PLH catalyst.

PRESERVATION

Lifetime about 5 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime.
 Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.
We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.
The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.
The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.
Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT18 (1)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per resine termoindurenti, acetato di cellulosa, duroplastics, poliammide e poliestere, PE e PP trattati, metalli e superfici verniciate.

CARATTERISTICHE

Base: epossidica.

Inchiostro a due componenti di aspetto lucido, buona coprenza e rapida essiccazione. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Ottima resistenza meccanica e chimica a molti solventi organici, chimici, acidi e basi diluiti, olii e grassi.

PREPARAZIONE

Aggiungere l'apposito catalizzatore PLH (o PLH/219) in rapporto 20%.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT18 INK (1)

APPLICATIONS

Used for thermosetting resins, cellulose acetate, duroplastics, polyamide and polyester, treated PE and PP, metal and varnished surfaces.

FEATURES

Epoxy based ink.

It is a two-component ink.

It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

It has a very good mechanical and chemical resistance to many organic solvents, chemical solvents, acids, diluted alkali, oils and greases.

PROCESSING

Add the special PLH (or PLH/219) catalyst in a 20% ratio. Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 h.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Catalizzatore PLH/219.

CONSERVAZIONE

Durata circa 5 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
PLH/219 catalyst.

PRESERVATION

Lifetime about 5 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT18G (1)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per vetro, duroplastics, ceramica, metalli anche trattati con cromo, nichel, ecc.

CARATTERISTICHE

Base: epossidica.

Inchiostro a due componenti di aspetto semi/lucido-opaco, buona coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Buona resistenza meccanica, chimica, alle sostanze acide ed alcaline, ad olii e grassi, all'acqua.

PREPARAZIONE

Aggiungere l'apposito catalizzatore PLH (o PLH/219G-02) in rapporto 20:1 (20 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti. Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 5-6 giorni.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT18G INK (1)

APPLICATIONS

Used for glass, duroplastics, ceramics, metals including those treated with chrome, nickel, etc.

FEATURES

Epoxy based ink.

It is a two-components ink. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Good mechanical resistance, chemical resistance, resistance to acids and alkaline substances, oils and grease, water.

PROCESSING

Add the special PLH (or PLH/219G-02) catalyst in a 20:1 ratio (20 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%. When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 5/6 days.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLH.
Catalizzatore PLH/219G-02.

CONSERVAZIONE

Durata circa 5 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLH catalyst.
PLG/219G-02 catalyst.

PRESERVATION

Lifetime about 5 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT22 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per ABS, SAN, polistirolo, policarbonato, PETG, Vivak, polimetacrilato, carta e legno, acetato e acetato butirrato di cellulosa, poliestere trattato.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica - vinilica.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto lucido, rapida essiccazione ed ottima coprenza. Adatto per l'immediata sovra stampabilità e per uso esterno.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Buona resistenza all'alcool, elasticità e resistenza all'abrasione.

Come bicomponente ha una ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 6 a 8 DIN.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 3 e 5 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

PLT22 INK (2)

APPLICATIONS

ABS, SAN, polystyrene, polycarbonate, PETG, Vivak, polymethacrylate, paper and wood, acetate and cellulose acetate butyrate, treated polyester.

FEATURES

Acrylic - vinyl based ink.

It is a single-component ink that can also be used as two component.

It has a glossy appearance and an excellent covering power and is quick-drying. Suitable for immediate over-stamping and for outdoor use.

Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Good resistance to alcohol, flexibility and abrasion resistance.

As a two-component ink, it improves mechanical-chemical resistance and adherence to the printing support.

It has a very good resistance to light with a 6 to 8 DIN solidity.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a dual-component by adding the special PLH catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad.

An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The ink used as a dual-component must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 3 and 5 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Promotore di adesione PP2.

Catalizzatore PLH.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PP2 adhesion promoter.

PLH catalyst.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT23 (1)

APPLICAZIONI

Da utilizzare maggiormente per: poliolefine in genere, ABS, acrilici, duroplastic, polistirene, policarbonato, PMMA, PVC, PE e PP, PET, poliammide.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica.

Inchiostro bicomponente con ottima resistenza agli agenti atmosferici, indicato per oggetti che stanno all'aperto, dimostra anche eccellente resistenza chimica. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 7 a 8 DIN.

PREPARAZIONE

Aggiungere l'apposito diluente catalizzatore PLTZHN in rapporto da 4:1 a 8:1 (8 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/ 120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso fra 12 e 24 ore.

Per ottenere l'essiccazione veloce (10-20 minuti), si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (80-120 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

Pot life circa 8 ore a 20 °C.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT23 INK (1)

APPLICATIONS

It is particularly indicated for the printing on polyolefins in general, ABS, acrylic, duroplastic, polystyrene, polycarbonate, PMMA, PVC, PE and PP, PET, polyamide.

FEATURES

Acrylic based ink.

Bi-component ink with excellent weather resistance, suitable for outdoor objects, also demonstrates excellent chemical resistance. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71/part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Excellent resistance to light, with solidity from 7 to 8 DIN.

PROCESSING

Add the special PLTZHN catalyst in a ratio FROM 4 : 1 TO 8 : 1 (8 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time is from 12 to 24 hours at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only 10-20 minutes, you can use hot air circulation ovens (80-120 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.). Pot life at ambient temperature about 8 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Catalizzatore PLTZHN.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni.
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PLTZHN catalyst.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years.
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl. repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

INCHIOSTRO PLT31 (2)

APPLICAZIONI

Adatto per pelle, pelle sintetica, poliammide, poliuretano, PVC rigido, autoadesivo, plastificato, PE e PP trattati e superfici laccate e verniciate.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica.

Inchiostro mono e bicomponente di aspetto semilucido, con buona coprenza e discreta resistenza agli agenti atmosferici. Non è adatto per stampe che devono essere esposte all'esterno per lunghi periodi (3-5 anni). Ottima resistenza all'alcool. Con l'aggiunta del catalizzatore (PLHN/PLH, nella misura del 10%) si potenzia la resistenza anche ad altri agenti, come la benzina. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito diluente catalizzatore PLHN/PLH in rapporto di 10:1 (10 parti d'inchiostro e 1 di catalizzatore). Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/ 120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti. 5 minuti con circolazione di aria calda (50 °C).

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6-7 giorni dall'applicazione.

Pot life di 6-8 ore a temperatura ambiente.

PLT31 INK (2)

APPLICATIONS

Suitable for leather, synthetic leather, polyamides, treated PE and PP, polyurethane, self-adhesive pvc, plasticized pvc, hard pvc, lacquered surfaces.

FEATURES

Vinyl based ink.

Mono and bicomponent ink semi-glossy appearance with good opacity and good resistance to weathering. It is not suitable for prints that need to be exposed outside for long periods (3-5 years).

Excellent resistance to alcohol. The addition of the catalyst (PLHN / PLH, to the extent of 10%) also enhances the resistance to other agents, such as gasoline. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71 / part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLHN/ PLH catalyst in a 10 : 1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst). Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad.

An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time is from 10 to 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C. 5 minutes with hot air flow. If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6-7 days of application.

Pot life at ambient temperature 6-8 hours.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Catalizzatore PLH 10%.

Catalizzatore PLHN 10%.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PLH catalyst 10%

PLHN catalyst 10%

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT33 (2)

APPLICAZIONI

Adatto per PP trattato e non, metallo, poliuretano, superfici laccate.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica - poliestere.

Inchiostro mono e bicomponente di aspetto lucido, con buona coprenza e di veloce essiccazione. Non adatto per prodotti che devono rimanere esposti all'esterno. Ottima resistenza all'alcool.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Per ottenere una buona solidità ad altri agenti (benzina, cosmetici, detersivi, oli, ecc.) è necessaria l'aggiunta del 10% di catalizzatore PLH.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti. 5 minuti con circolazione di aria calda (50 °C)

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6-7 giorni dall'applicazione.

Pot life 6-8 ore a temperatura ambiente.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT33 INK (2)

APPLICATIONS

Suitable for PP, non treated PP, metal (with preventive tests), lacquered surfaces, polyurethane.

FEATURES

Vinyl - polyester based ink.

Mono and bi-component ink, glossy appearance with good opacity and fast drying. It is not suitable for prints that need to be exposed outside.

Excellent resistance to alcohol. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71 / part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10 : 1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst). Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time is from 10 to 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C. 5 minutes with hot air flow. If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 6-7 days of application.

Pot life at ambient temperature 6-8 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLA.
Diluyente rapido PLB.
Ritardante PLD.
Catalizzatore PLH 10%.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLA thinner.
PLB fast thinner.
PLD retardant.
PLH catalyst 10%.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting anew production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT34 (2)

APPLICAZIONI

Da usare su ABS, alluminio, cartapatinata, legno, metallo, PETG trattato, mylar, poliacetale trattato (duroplast), policarbonato, PE PP trattati, polimetacrilato, polistirolo, poliuretano, PVC autoadesivo e rigido, superfici laccate.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica - poliestere.

Inchiostro mono e bicomponente di aspetto lucido, con buona coprenza e di veloce essiccazione. Consigliato per prodotti da esterno. Buona resistenza agli urti, all'attrito, all'alcool, alla benzina. Con l'aggiunta del catalizzatore, aumentano le proprietà chimico-fisiche della stampa finita.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Resistenza alla luce con solidità 6-8 DIN.

PREPARAZIONE

Se usato come bicomponente deve essere additivato del catalizzatore PLHN nella proporzione di 10:1 (10%). Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA34 nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 15 e 20 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 7-8 giorni dall'applicazione.

Pot life 6-7 ore a temperatura ambiente.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

PLT34 INK (2)

APPLICATIONS

Suitable for ABS, aluminum, coated paper, wood, metal, mylar, treated PETG, treated polyacetal (duroplast), polycarbonate, treated PE PP, polymethacrylate, polystyrene, polyurethane, self adhesive pvc, hard pvc, lacquered surfaces.

FEATURES

Vinyl - polyester based ink.

Mono and bi-component ink, glossy appearance with good opacity and fast drying. It is not suitable for prints that need to be exposed outside. Good resistance to impact, friction, alcohol, gasoline. With the addition of the catalyst, increasing the chemical and physical properties of the finished print. Excellent resistance to alcohol. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71 / part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Light resistance with 6-8 DIN solidity.

PROCESSING

The ink can be used as a two-component ink by adding the special PLHN catalyst in a 10 : 1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA34 thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time is from 15 to 20 minutes at an ambient temperature of about 20 °C. 5 minutes with hot air flow. If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.). The ink is completely hardened after 7-8 days of application.

Pot life at ambient temperature 6-7 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluyente medio PLA34.

Catalizzatore PLHN 10:1 (10%).

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA34 thinner.

PLHN catalyst 10%.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting anew production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT47 (1)

APPLICAZIONI

Consigliato per ABS, acciaio inox, ferro, alluminio, metallo, legno, PETG trattato, mylar, policarbonato, PE PP ecoallene trattati, polimetacrilato, polistirolo, resine epossidiche, superfici laccate.

CARATTERISTICHE

Base: CAB - acrilica.

Inchiostro bicomponente di facile utilizzo, buona coprenza, ottima brillantezza, veloce essiccazione. Buona resistenza chimica e meccanica, ottima adesione su alluminio e plastiche, basso ingiallimento, elevata durezza del film stampato.

Consigliato per prodotti da esterno.

Buona resistenza agli urti, all'attrito, all'alcool, alla benzina. Buona solidità a gli agenti chimici come benzina, cosmetici, detersivi, olii, agli agenti atmosferici, all'abrasione e alla corrosione.

Inchiostro atossico (NT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Resistenza alla luce con solidità 6-8 DIN.

PREPARAZIONE

Si consiglia l'utilizzo del catalizzatore PLHN nella percentuale massima del 17% (6:1).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è di 1 ora.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 6-7 giorni dall'applicazione.

Pot life di 7-8 ore a temperatura ambiente.

PLT47 INK (1)

APPLICATIONS

Recommended for ABS, stainless steel, aluminum, iron, wood, metal, mylar, treated PETG, polycarbonate, treated PE, polymethacrylate, treated PP, polystyrene, epoxy resin, lacquered surfaces, treated ecoallene.

FEATURES

CAB - acrylic based ink.

Two-component ink, easy to use, good coverage, excellent gloss, fast drying.

Good chemical and mechanical resistance, excellent adhesion on aluminum and plastics, low yellowing, high hardness of the printed film.

Recommended for outdoor products.

Good resistance to impact, friction, alcohol, gasoline. Good stability to chemical agents such as gasoline, cosmetics, detergents, oils, weathering, abrasion and corrosion.

Non-toxic ink (NT) conforming to European standard EN 71 / Part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Resistance to light fastness 6-8 DIN.

PROCESSING

It is recommended to add the special PLHN catalyst in the 17% ratio (6 : 1).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

The drying time is 1 hour at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.). The ink is completely hardened after 6-7 days of application.

Pot life at ambient temperature 7-8 hours.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente rapido PLB.

Diluente medio PLA.

Diluente lento PLD.

Catalizzatore PLHN Max 17% (6:1).

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PLHN catalyst 17%.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting anew production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT55 (2)

APPLICAZIONI

Da utilizzare maggiormente per: ABS/SAN, polistirene, policarbonato, vetro acrilico (PMMA), PVC rigido, alcuni tipi di PVC morbido, legno, carta e cartone. Come bicomponente, anche su superfici verniciate, alluminio sottile anodizzato, alcune plastiche termoindurenti.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica.

Inchiostro mono e bicomponente, di aspetto brillante ed essiccazione molto rapida. Indicato per la stampa di prodotti di alta qualità o che richiedono alta resistenza. Ottima adesione e resistenza allo sfregamento, al graffio e all'impilatura, ad alcool e benzina, che migliorano se usato con il catalizzatore, come bicomponente. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Ottima resistenza alla luce.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito diluente catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

Essiccazione rapida, che aumenta con l'aggiunta del catalizzatore.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

Pot life dell'inchiostro catalizzato: 8-10 ore a temperatura ambiente (circa 20 °C). Lavorare a non meno di 15 °C.

PLT55 INK (2)

APPLICATIONS

Recommended for polystyrene, ABS, SAN, polycarbonate, acrylic glass (PMMA), rigid PVC, some types of soft PVC, wood, paper and cardboard, and by adding hardener also varnished surfaces, thinly anodized aluminum, some thermosetting plastics.

FEATURES

Acrylic based ink.

Mono and bicomponent ink, bright appearance and very fast drying. Suitable for printing high-quality products or those requiring high strength. Excellent adhesion and resistance to rubbing, to scratching and stacking, alcohol and gasoline, which improve when used with the catalyst, such as bicomponent. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71/part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). Excellent light fastness.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLH catalyst in a 10 : 1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PLA thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad.

An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

Fast drying, which increases with the addition of the catalyst.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24-48 hours.

Pot life ink catalysed: 8-10 hours at room temperature (about 20 °C).

Working temperature at least 15 °C.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA.
Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Catalizzatore PLH.

CONSERVAZIONE

Durata circa 3,5 anni (2,5 se metallizzato).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente. Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLA thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PLH catalyst .

PRESERVATION

Lifetime about 3,5 years (2,5 if metallic).

Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting anew production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT62 (2)

APPLICAZIONI

Da usare su ABS, SAN, copolimeri, PVC rigido, polistirene opaco, PVC elastico, PMMA, PET-A, policarbonato, polistirene.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica - PVC.

Inchiostro mono e bicomponente di aspetto opaco a rapida essiccazione. Flessibile, resistente alla sudorazione delle mani, alla luce, all'abrasione, all'acqua ed agli agenti atmosferici, al calore, all'alcool, alla benzina. Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Se si desidera usare l'inchiostro come bicomponente, miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLHDA o PLHDI in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore). Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PL017 nella misura del 15-30% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PL018 in percentuale 5-20%.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

Inchiostro a essiccazione veloce.

Per accelerare l'essiccazione si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLT62 INK (2)

APPLICATIONS

To use on ABS, SAN, copolymers, rigid PVC, mat polystyrene, soft PVC, PMMA, PET-A, polycarbonate, polystyrene.

FEATURES

Acrylic - PVC based ink.

Mono and bicomponent ink, matte appearance and very fast drying. Flexible, resistant to perspiration of the hands, to light, abrasion, water and atmospheric agents, to heat, alcohol, gasoline. Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71/part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

PROCESSING

If you want to use ink as a two component, mix the ink with the special PLHDA or PLHDI catalyst in a 10 : 1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PL017 thinner in the measure of max. 15-30%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PL018 retardant in a percentage of max. 5-20%.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

Fast drying ink.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PL017.
Diluyente rapido PL019.
Ritardante PL018.
Catalizzatore PLHDA.
Catalizzatore PLHDI.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta (6 mesi, 1 anno).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente. Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PL017 thinner.
PL019 fast thinner.
PL018 retardant.
PLHDA catalyst.
PLHDI catalyst.

PRESERVATION

Lifetime about 2 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime (6 months, 1 year).
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT64 (2)

APPLICAZIONI

Polipropilene PP non pre trattato.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica - poliolefine.

Inchiostro mono e bicomponente opaco di veloce essiccazione. Flessibile, resistente all'alcool e alla benzina, al sudore delle mani, alla luce, all'abrasione, al calore, all'acqua e agli agenti atmosferici.

Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Se si vuole usare l'inchiostro come bicomponente, miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLHDA o PLHDI in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore). Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PL017 nella misura del 15-30% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PL018 in percentuale 5-20%.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro catalizzato va consumato entro 8-9 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

Inchiostro ad essiccazione veloce. Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori, ecc.).

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente rapido PL019.
 Diluente medio PL017.
 Diluente lento PL018.
 Catalizzatore PLHDA.
 Catalizzatore PLHDI.

PLT64 INK (2)

APPLICATIONS

Polypropylene PP non pre treated.

FEATURES

Acrylic - polyolefins based ink.

Mono and bicomponent ink, matte appearance and fast drying. Flexible, resistant to perspiration of the hands, to light, abrasion, water and atmospheric agents, to heat, alcohol, gasoline.

In compliance with the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

PROCESSING

If you want to use ink as a two component, mix the ink with the special PLHDA or PLHDI catalyst in a 10 : 1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst).

Mix and strongly dilute the ink by using the PL017 thinner in the measure of max. 15-30%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PL018 retardant in a percentage of max. 5-20%.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

The catalyzed ink must be consumed within 8-9 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support.

DRYING AND HARDENING

Fast drying ink. If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PL017 thinner.
 PL019 fast thinner.
 PL018 retardant.
 PLHDA catalyst.
 PLHDI catalyst.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta (6 mesi, 1 anno).

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

PRESERVATION

Lifetime about 2 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime (6 months, 1 year).

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLT65 UV (3)

APPLICAZIONI

Da usare su PVC rigido, ABS, SAN, copolimeri, poliammide, policarbonato, polistirene opaco, polistirene lucido, PVC morbido, PMMA colato, duroplast, vetro, ceramica, superfici laccate, PET-A, PE trattato, PP non trattato.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica.

Inchiostro monocomponente di aspetto lucido e ottima resistenza. Flessibile, resistente all'alcool e alla benzina, al sudore delle mani, alla luce, all'abrasione, al calore, all'acqua e agli agenti atmosferici.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71 / parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

PREPARAZIONE

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PL017 nella misura del 15-30% massimo.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone.

Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di filatura dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

Essiccazione con apparecchiature UV tra 1000 e 2000 mj / cm².

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro. A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PL017.
Diluente rapido PL019.

CONSERVAZIONE

Durata circa 1 anno. Le tinte metallizzate hanno durata ridotta (6 mesi).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

PLT65 UV INK (3)

APPLICATIONS

To be used printing on rigid PVC, abs, san, copolymers, polyamide, polycarbonate, mat polystyrene, glossy polystyrene, soft PVC, acrylic glass (casted PMMA), duroplast, glass, ceramics, coated surfaces, PET-A, treated PE, no treated PP.

FEATURES

Acrylic based ink.

Monocomponent ink glossy appearance and excellent resistance. Flexible, resistant to alcohol and gasoline, to perspiration of the hands, to light, abrasion, heat, water and atmospheric agents.

Non-toxic ink (NT) in compliance with European standard EN 71/part 3 and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

PROCESSING

Mix and strongly dilute the ink by using the PL017 thinner in the measure of max. 15-30%.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

Drying with UV equipment between 1000 and 2000 mj / cm².

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart. All of the color shades can be mixed with each other. Upon request:
- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PL017 thinner.
PL019 fast thinner.

PRESERVATION

Lifetime about 1 year. Metallic shades have a reduced lifetime (6 months).
Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLTF (3)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per PVC rigidi e flessibili, metacrilato, policarbonato e polistirolo.

CARATTERISTICHE

Base: vinilica - acrilica.

Inchiostro monocomponente di aspetto brillante, rapida essiccazione ed ottima coprenza.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2).

Buona resistenza all'alcool e alla benzina. Adatto per oggetti da usare all'esterno.

PREPARAZIONE

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLF nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è di circa 10 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI

Diluente PLF.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Base trasparente PLTF.

Promotore di adesione PP2.

PLTF INK (3)

APPLICATIONS

Rigid and flexible PVC, metacrylate, polycarbonate, and polystyrene.

FEATURES

Vinyl - acrylic based ink.

It is a single-component ink. It has a matt appearance and an excellent covering power and is quick-drying.

Non-toxic ink (NT) in compliance with the EN 71/part 3 European standard and the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Good resistance to alcohol and petrol. Suitable for outdoor objects.

PROCESSING

Mix and strongly dilute the ink by using the PLF thinner in the measure of max. 10-20%. When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts about 10 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24/48 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES

PLF thinner.

PLB fast thinner.

PLD retardant.

PPLD retardant paste.

PLTF transparent base.

PP2 adhesion promoter.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLTUV2/R (3)

APPLICAZIONI

Da utilizzare per PVC, polycarbonato, poliestere, poliammide, duroplastics e superfici verniciate.

CARATTERISTICHE

Base: acrilica.

Inchiostro monocomponente di aspetto opaco ed ottima coprenza. Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Ottima resistenza ai prodotti chimici, alle azioni meccaniche e all'abrasione.

PREPARAZIONE

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLBUV2/R/A nella misura del 10-20% massimo

ATTENZIONE! *Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.*

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

Essiccazione da eseguire con apparecchiature UV fra 500 e 2000 mj/cm².

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC ITALIA. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

ADDITIVI - Diluente PLBUV2/R/A.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni. Le tinte metallizzate e fluorescenti hanno durata ridotta. Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro. L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente. Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie. È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

PLTUV2/R INK (3)

APPLICATIONS

PVC, polycarbonate, polyester, polyamide, duroplastics and painted surfaces.

FEATURES

Acrylic based ink.

Mono-component ink with opaque finish and excellent coverage. In compliance with the European Directive 2011/65/EC (RoHS 2).

Excellent resistance to chemical products, mechanical action and abrasion.

PROCESSING

Mix and strongly dilute the ink by using the PLBUV2/R/A thinner in the measure of max. 10-20%.

CAUTION! *Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality.*

DRYING AND HARDENING

Drying to be carried out with UV equipment between 500 and 2000 mj/cm².

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVES - PLBUV2/R/A thinner.

PRESERVATION

Lifetime about 2 years. Metallic and fluorescent shades have a reduced lifetime.

Conditions for preservation: the package must be sealed tight and put in a dry and cool place.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.

INCHIOSTRO PLTTEXA (2)

APPLICAZIONI

Indicato per tessuti di ogni genere.

CARATTERISTICHE

Base: poliuretana.

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti. Di aspetto satinato brillante e coprente. Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e Direttiva Europea 2011/65/EC (RoHS 2). Eccellente aderenza sui materiali indicati. Eccellente resistenza ai lavaggi anche a 95 °C e alle sollecitazioni meccaniche, nonché ai solventi utilizzati nei lavaggi a secco, e alla stiratura. Elevata elasticità.

PREPARAZIONE

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLTTEXB in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLK nella misura del 10-20% massimo. Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa. L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto. Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa.

ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per accelerare l'essiccazione, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C.) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24 ore.

GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC Italia.

A richiesta:

- tinte speciali a campione;
- tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

PLTTEXA INK (2)

APPLICATIONS

Suitable for every type of fabrics.

FEATURES

Polyurethane based ink.

Mono-component ink usable also as two component. Brilliant satin finish and covers well. Non-toxic ink (NT) conforms to European regulations EN 71/part 3 and European Directive 2011/65/EC (RoHS 2). Excellent adherence on the materials given. Excellent resistance to washing also at 95 °C and to mechanical stresses, as well as to the solvents used in dry cleaning, and ironing. High elasticity.

PROCESSING

To increase the mechanical and chemical resistance or adherence to the support, the ink can be used as a two-component ink by adding the special PLTTEXB catalyst in a 10:1 ratio (10 parts ink and 1 part catalyst). Mix and strongly dilute the ink by using the PLK thinner in the measure of max. 10-20%.

When printing fine details or screened images (e.g. 80/120 lines per cm²) in warm environments, we recommend you add the PLD retardant in a minimum percentage.

CAUTION!

Excessive dilution generates a loss of the covering power, smudges and an imperfect detachment of the ink from the pad. An insufficient dilution causes problems of drawing the ink from the cliché, printing repeatability and dripping of the ink with a consequent decline of the printing quality. The ink used as a two-component ink must be consumed within 8-10 hours or afterwards it gradually loses its mechanical-chemical resistance and its ability to adhere to the support. For uniform production quality it is advisable to renew the ink approximately every 4/8 hours of work.

DRYING AND HARDENING

The drying time lasts between 10 and 15 minutes at an ambient temperature of about 20 °C.

If you would like it to dry in only a few time, you can use hot air circulation ovens (60-80 °C) or high temperature spot devices (air or infrared rays) that can be installed on the piece feeding systems (e.g. rotary tables, conveyors, etc.).

The ink is completely hardened after 24 hours.

COLOUR RANGE

Consult the COMEC ITALIA color chart.

All of the color shades can be mixed with each other.

Upon request:

- special sample colors;
- metallic gold and silver shades ready for use.

ADDITIVI

Diluyente PLK.
Ritardante PLD.
Pasta ritardante PPLD.
Catalizzatore PLTTEXB.
Opacizzante OP.

CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni (1 anno se metallizzato).
Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa
in ambiente asciutto e fresco.

IMPORTANTE: AVVERTENZE

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo.

Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro.

L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

ADDITIVES

PLK thinner.
PLD retardant.
PPLD retardant paste.
PLTTEXB catalyst.
OP opacifier.

PRESERVATION

Lifetime of about 2 years (1 year if metallic).
Conditions for preservation: the package must be sealed
tight and put in a dry and cool space.

CAUTION: ESSENTIAL NOTES!

The information and data contained in this sheet and those provided by Comec Italia by any means are purely indicative, since the conditions of the products' utilization are beyond our control.

We recommend that you make some preliminary trials in order to ascertain the selected product's suitability for the material and the work conditions prior to starting a new production run.

The use of any product remains entirely under the responsibility of the customer.

The manufacturer reserves the right to make changes it deems necessary at any time.

Total or partial reproduction of this sheet is prohibited without the written authorization of Comec Italia srl.